

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-158681
 (43)Date of publication of application : 15.06.1999

(51)Int.Cl. C25C 1/00
 C01B 19/02
 C02F 1/461
 C02F 1/58
 C25C 1/22

(21)Application number : 09-336398

(71)Applicant : MITSUI MINING & SMELTING CO LTD

(22)Date of filing : 20.11.1997

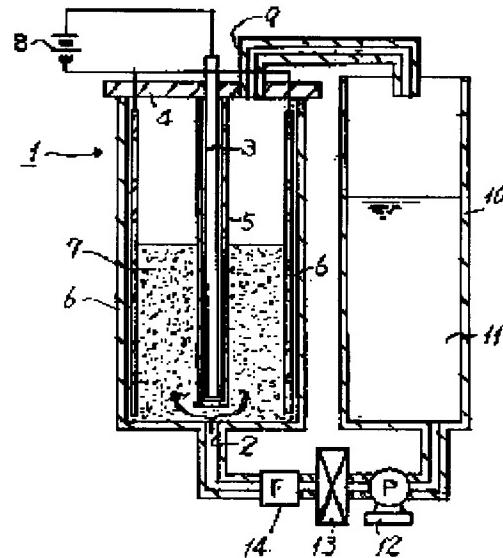
(72)Inventor : MAKITA YOSHIYUKI
SHIMOKAWA KIMIHIRO

(54) TREATMENT OF SELENIUM-CONTAINING WATER TO BE TREATED

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively and quantitatively remove hexad selenium from water to be treated without requiring an addition of a medicine by housing conductive particulates carrying a platinum group metal into a cathode chamber, forming a fluidized bed, supplying the water to be treated which contains the hexad selenium therein and effecting electrolysis.

SOLUTION: A bar-shaped anode 3 segmented by insulative acid resistant cloth 5 having micropores is arranged at the center of a cylindrical electrolytic cell body 1 and meshed cathodes 6 are disposed along the inside walls. The conductive particulates 7 formed by depositing about 0.3 to 0.6 wt.% platinum group metal, such as palladium on active carbon particles are housed into the cathode chamber to constitute the fluidized bed type electrolytic cell. A waste liquid 11 contg. the hexad selenium stored in a tank 10 is adjusted preferably to a pH 0.5 to 3.0 is supplied from an introducing port 2 at the center of the bottom into the cathode chamber by a pump 12 to fluidize the particles 7. The anode 3 and the cathode 6 are energized from a power source in this state. As a result, the hexad selenium described above is electrolytically reduced to metal selenium or insoluble selenium compd. and is substantially removed.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-158681

(43)公開日 平成11年(1999)6月15日

(51)Int.Cl.⁶
C 25 C 1/00
C 01 B 19/02
C 02 F 1/461
1/58
C 25 C 1/22

識別記号
3 0 2
Z A B

F I
C 25 C 1/00
C 01 B 19/02
C 02 F 1/58
C 25 C 1/22
C 02 F 1/46

3 0 2 D
E
Z A B H
1 0 1 B

審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全9頁)

(21)出願番号 特願平9-336398

(22)出願日 平成9年(1997)11月20日

(71)出願人 000006183

三井金属鉱業株式会社
東京都品川区大崎1丁目11番1号

(72)発明者 蒔田 善之

岐阜県吉城郡神岡町大字鹿間1番地1

(72)発明者 下川 公博

岐阜県吉城郡神岡町大字殿1081-2

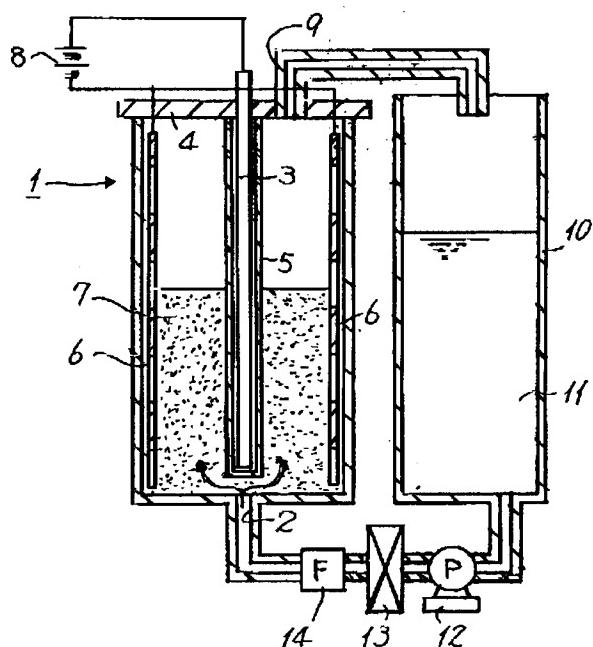
(74)代理人 弁理士 森 浩之

(54)【発明の名称】 セレン含有被処理水の処理方法

(57)【要約】

【目的】 従来技術では強還元剤を使用して還元析出するしか方法のなかった6価セレンイオンの還元析出を比較的穏やかな電解条件下で行える方法及び装置を提供する。

【構成】 電解槽本体1内に収容した白金族金属系触媒を担持した活性炭粒子7を6価セレンイオンを含む電解液で流動させながら電解を行うと、該6価セレンイオンが前記活性炭粒子上又は電解槽内に析出して回収できる。本発明では各種の価数を有するセレンイオンの実質的に全てを電解液から除去でき、特に金属製錬廃液中のセレンイオン除去に有効である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 隔壁により陽極室及び陰極室に区画された電解槽の該陰極室に1又は2以上の白金族金属を担持した導電性微粒子を収容した流動床型電解槽の該陰極室に、6価セレンを含有する被処理水を供給して電解し、前記6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを特徴とするセレン含有被処理水の処理方法。

【請求項2】 白金族金属がパラジウムである請求項1に記載の方法。

【請求項3】 被処理水のpHが0.5～3.0である請求項1に記載の方法。

【請求項4】 隔壁により陽極室及び陰極室に区画された電解槽の該陰極室に1又は2以上の白金族金属を担持した導電性繊維を収容し、該陰極室に6価セレンを含有する被処理水を供給しながら通電し、前記6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを特徴とするセレン含有被処理水の処理方法。

【発明の詳細な説明】**【0001】**

【産業上の利用分野】 本発明は、セレン含有被処理水からセレンを電解的に還元除去する方法に関し、より詳細には還元処理による除去が困難な6価セレンを廃液から電解的に還元除去するための方法に関する。

【0002】

【従来技術及びその問題点】 セレン(Se)は天然には、硫黄や硫化物中に少量含まれ産出する。銅を始めとする金属製錬等の廃液中に、 SeO_3^{2-} (4価セレン)のイオンの形態で含有され、この他にも SeO_4^{2-} (6価セレン)イオンも前記廃液中に含有され、前者の4価セレンは廃液中で6価セレンへと変換されて廃液中の6価セレン濃度が高くなる傾向にある。セレンは有害物質であり、環境保全の観点から前記廃液中から除去した上でなければ放流することは法令上許されない。前記4価セレンと6価セレンのうち、4価セレンの除去は比較的簡単に行えることが報告され、例えば前記4価セレン化合物イオン(SeO_3^{2-})にpH3～5で Fe^{2+} を添加し該4価セレンイオンによりこの Fe^{2+} を酸化し、加水分解することにより4価セレンの還元を促進して金属鉄又は鉄化合物と金属セレン又はセレン化合物を共沈させて廃液中からの4価セレンの除去が行われている(特公昭48-30558号公報)。しかしこの方法は還元性の弱い6価セレンには適用できず、6価セレンの除去には従来からより強い薬剤を使用して該6価セレンを金属セレン又は不溶性のセレン化合物に還元して回収する方法が試みられている。

【0003】 例えば特開平5-78105号公報には、4価セレンが上記方法で除去できるのに対し、6価セレンは、強酸溶液中で強力な還元剤を使用しなければ金属セレンとして析出させられないことが記載され、更にこの

公報には前記4価及び6価セレンイオンと反応して難溶性塩を生成する化合物を廃液中に添加し、2段階で前記セレンイオンを除去する方法が提案されている。なお廃液中に銅イオンが共存する場合にはこの方法は使用できず、中和剤、酸及び鉄イオンが添加される(特開平6-79286号公報)。しかしながらこれらの方法は2工程を必要とし、以前の技術と同様に添加薬剤を必要とするため経済性に劣りかつ添加した薬剤を処理済みの廃液から完全に除去するためには更なる操作が必要になるという問題点がある。

【0004】 セレンイオンを含有する廃液を電解的に還元するセレンイオンの除去方法も開示されている(米国特許第5,322,600号明細書)。この方法は、基本的にシート状の陽極及び陰極を収容した電解槽に、セレンイオンを含む廃液を供給してセレンイオンを不溶性金属又は化合物として除去することを意図し、電極面積を増大させるために電極室にグラファイト粒子又は類似物質を充填しても良いことが開示されている。しかしこの米国明細書には、パラジウム等の金属をグラファイト等に担持されることに関する記載はない。更に隔膜として特殊な半透過膜(semipermeable membranes)を使用し、陰極室→半透過膜→陽極室の順に液を循環させて陽極室で-2価のセレンイオンを酸化し陰極室で4価及び6価のセレンイオンを還元して回収するようしている。このように両極室でセレンイオンの還元又は酸化を行うため、電解液が隔膜を透過して両極室を通過することになり、高価な半透過膜が必要となり、運転を継続すれば該半透過膜の目詰まりも生じメンテナンスが必要になり、更に電解液を半透過膜を透過させるためにより以上の圧力を要し、大型のポンプを設置しなければならないという欠点がある。更にこの発明は電極室にグラファイト等を充填しても良いことを開示しているが、基本的にシート状の電極が使用され、しかも実施例に「4価セレン及び6価セレンが電解的に金属セレンに還元される」という記載があるので、6価セレンの初期濃度や電解条件が不明で実際にどの程度6価セレンが還元されるかは明らかにされていない。後述する通り、本発明者が活性炭を充填した固定床電解槽で6価セレンの還元を試みたところ、該還元は殆ど起こらず実用的でないことが判った。

【0005】

【発明の目的】 本発明は、薬剤の添加を必要とせず、しかもほぼ定量的に6価セレンを廃液等の被処理水から効果的に除去するための方法及び装置を提供することを目的とする。

【0006】

【問題点を解決するための手段】 上記問題点を解決する本発明は、隔壁により陽極室及び陰極室に区画された電解槽の該陰極室に1又は2以上の白金族金属を担持した導電性微粒子を収容した流動床型電解槽の該陰極室に、6価セレンを含有する被処理水を供給して電解し、前記

6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを特徴とするセレン含有被処理水の処理方法、及び隔壁により陽極室及び陰極室に区画された電解槽の該陰極室に1又は2以上の白金族金属を担持した導電性纖維を収容し、該陰極室に6価セレンを含有する被処理水を供給しながら通電し、前記6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを特徴とするセレン含有被処理水の処理方法である。

【0007】以下本発明を詳細に説明する。本発明方法あるいは装置を使用する金属製錬廃液等の被処理水の処理は、陰極として白金、パラジウム、ルテニウム、イリジウム、オスミウム等の白金族金属を担持した導電性粒子又は纖維等の陰極担体、特に炭素質粒子又は炭素纖維である陰極担体を使用する。本発明では、この白金族金属の担持が必須であり、該金属等の担持がない単なる陰極担体では最大20~30%程度の除去効率しか得られないのに対し、所定量の白金族金属等の担持により高い除去効率が得られる。なお本発明は広いpH範囲でのセレン除去を意図するため前述の白金族金属の担持が必須になるが、pH1.0付近の強酸性領域では白金族金属を担持しなくても6価セレンの還元除去は可能である。白金族金属の担持により6価セレンが還元されるのは通常の電解条件では還元されにくい6価セレンの過電圧が白金族金属の有する還元能により通常の過電圧より小さくなるため、強酸性領域以外では白金族金属の担持のない陰極担体では還元されにくい6価セレンが4価セレンを経て金属セレンに還元されるものであると推測できる。本発明は特に6価セレンを対象とするが、4価セレンや2価セレンも容易に金属セレンに還元され、又被処理水の液性を酸性にしておくと-2価セレンも電解開始前に4価又は2価に酸化され、本発明により金属セレンに還元されて回収できるので、実質的に全ての価数のセレンイオンを回収できることになる。

【0008】本発明に使用する陰極担体としては、導電性微粒子又は纖維は炭素質材料、例えば活性炭やグラファイト粒子、又はフェルト状又は綿状に成形した市販の炭素纖維を使用することが好ましい。本発明では後述の通り、電解槽内に充填された導電性微粒子に下方から被処理水を供給して流動させるが、導電性纖維を電解槽内に収容して下方から被処理水を供給しても纖維間の拘束力のため該纖維は流動せず固定床のまま維持される。この陰極担体に担持される白金族金属等はどのような手法により担持しても良いが、例えば白金族金属の塩化物を溶解した溶液に活性炭粒子を浸漬し攪拌して担持させることができ望ましい。又後述するセレンイオン還元用電解槽で電解液を白金族金属化合物溶液として電解し活性炭粒子表面に前記白金族金属を還元担持しても良い。この他に無電解めっき法や熱分解法も条件によっては採用できるが、前記担体が炭素質であると損傷を受けやすいため、前述した浸漬法又は電解法を採用することが好まし

い。白金族金属等の担持量は処理すべき廃液中のセレンイオンの量等にも依存するが、陰極担体1kgに対して3~6gとすることが望ましい。3g未満であると短時間で6価セレンの還元が起こりにくく、かつ6gを越える量を担持させても効率は殆ど向上せず、経済性に欠けることになる。なおセレン還元のための電解を継続すると、活性炭等の陰極担体表面の白金族金属等が消耗し触媒活性が低下することがあるが、その場合には別に準備した新しい陰極担体と交換するか、消耗した陰極担体を収容した電解槽の電解液を塩化パラジウム等の白金族金属化合物溶液として電解し再度活性炭粒子表面に前記白金族金属を還元担持して再生しても良い。

【0009】又この陰極担体は単に陰極室に収容するだけでなく、供給するセレンイオン含有廃液等の被処理水により流動させることができ好ましく、この流動を行わせない固定床型電解槽では強酸性下を除き6価セレンの還元による析出能力は低下する。該流動を起こさせる手段は前記被処理水を陰極担体の下方から供給して行うことが最も一般的であるが、機械的攪拌等の他の手段で行っても良い。この流動の程度は膨脹率で表され、この膨脹率は電解槽内で流動している状態の活性炭等の陰極担体（流動層）の高さから、静止状態で充填された活性炭等の高さ（静止層高さ）を差し引いた値を静止層高さで除した値を百分率で示したものである。通常の流動床電解では膨脹率が30%を越えるとかなり激しい流動状態になり、本発明でも膨脹率の上限は30%程度とすることが好ましいが、この上限値を越えて流動させることは差し支えない。膨脹率が20%程度までの流動状態ではセレン還元効率に大きな影響は生じないが、30%に達すると逆に還元効率が落ちるため好ましい膨脹率は5~20%程度である。膨脹率が1%未満であると十分な流動が得られないため、本発明では膨脹率の下限値を1%とすることが望ましい。本発明で使用する隔壁は陰極室内の導電性微粒子が陽極室内に侵入することを防止するために設けるものであり、通電用の微細孔を有する絶縁材料であれば材質等に制限はない。従って安価な材料を使用でき、目詰まりの心配がなく、更に被処理水を高圧で供給する必要がないため、小型のポンプで被処理水供給ができる。

【0010】他の電解条件は次のように設定することが望ましい。

- ① 試験廃液のpH： 0.5~5.0、特に0.8から1.5。
 - ② 電流値： 11~20A/kgb-活性炭（以下「-活性炭」を省略）、特に18A/kgb前後(kgbのbは粒子を意味するbeadsを示す)。
 - ③ 電解液温度： 室温~45°C。
- pHに関しては1前後の強酸性とすると、-2価のセレンイオンの酸化が起きることからセレン除去効率に好影響を及ぼすとともに6価セレンイオンの還元も促進する。又電流値は高いほど還元効率が向上することは当然

であるが、経済性や装置への悪影響を考慮して20A/kgb程度を上限とすることが望ましく、下限に関しては4A/kgbを若干越える値の場合には20A/kgbの場合より長時間を要するがセレンイオン濃度を1mg/リットル未満まで低減できるが、3A/kgb程度まで落ちると他の条件にも依るが、殆どセレンイオンの還元が起きなくなるため、前記下限値は4A/kgb程度とすることが好ましい。電解温度に関しては効率に対する影響は無視できる程度であり、室温又は弱い加熱下で行えば良い。電解槽への被処理水の供給はワンパス方式で行うことが望ましいが、この他にいわゆるバッチ式により一旦供給した被処理水を電解槽外に取り出さず、循環して電解処理を行うようにしても良い。

【0011】このような条件でセレンイオン特に6価セレンイオンを10~20mg/リットル含有する廃液等を電解処理すると、2~6時間程度でセレンイオン濃度を5mg/リットル未満に低下でき、前記条件の中で更に条件を選択すると1mg/リットル未満に低下させ、実質的にセレンイオンを除去できる。このセレンイオンを含む被処理水処理は電解的に行うため、添加薬剤が不要（被処理水のpH調節のため若干の酸を添加することがある）であり、かつ従来と異なり条件によっては被処理水から完全にかつ多くの価数を有する多種のセレンイオンの全てを除去してセレン含有のない被処理水を再生できる。本発明は、金属製錬の廃液に主として適用され、セレンイオンを金属セレンとして回収することよりむしろ、前記廃液中からの不純物であり環境汚染物質であるセレンイオン除去を主目的とするが、これ以外にもセレンイオンを含む各種溶液にも適用でき、金属セレン回収に使用しても良い。

【0012】次に本発明に係わる電気化学的水処理装置の実施例を添付図面に基づいて説明する。図1は、本発明のセレン含有被処理水の処理用電解槽によるバッチ処理の一例を示す縦断面図である。1は、上面が開口する円筒形の電解槽本体であり、該電解槽本体1の底面中央には被処理水導入口2が生成されている。前記電解槽本体1の上面の開口部には中央に棒状陽極3が挿入された天板4が設置されて開口部が塞がれ、前記陽極3は下端が前記被処理水導入口2近傍に達するとともに、全体が隔壁として機能する袋状の耐酸布5で包まれている。前記円筒形の電解槽1本体の側部壁面の内側には円筒形のメッシュ状陰極6が設置され、該陰極6と前記耐酸布5との間の下部空間には、パラジウム等の触媒物質が担持された活性炭粒子7が収容されている。

【0013】前記棒状陽極3と円筒陰極6とは外部電源8に接続され、該電源8により両極に通電されるようになっている。前記天板4には処理液取出口9が設置され該取出口9は側方に導かれ、他端が処理液貯留タンク10に達し、前記電解槽本体1で処理された液を繰り返し処理するため該タンク10に供給するようにしている。この

タンク10の貯留水11は循環ポンプ12の動力によりフィルター13及び流量計14を介して前記被処理水導入口2に循環し電解槽本体1内に下方から導入されて、前記活性炭粒子7を流動状態に維持するとともに該活性炭粒子7に担持されたパラジウム等により被処理水中のセレンイオンが還元されて金属セレンとして活性炭粒子7表面に析出したりあるいは粉末として電解槽本体1内に沈澱する。この時に、触媒物質を担持した活性炭粒子7が供給する被処理水により流動状態に維持されたため被処理水中のセレンイオンと前記触媒物質の接触効率が向上して比較的短時間でセレンイオン特に還元されにくい6価セレンイオンが金属セレンに還元されて析出し被処理水から除去されるため、被処理水取出口9からはセレン濃度が低いかあるいは実質的にセレン濃度がゼロである処理済みの被処理水が取り出される。

【0014】

【実施例】次に本発明によるセレンイオンを含有する被処理水からのセレン回収の実施例を記載するが、本実施例は本発明を限定するものではない。

【0015】

【実施例1】塩化パラジウム5.2gを秤量し、硫酸を数滴添加した純水1リットルに添加し60°Cで1時間加熱攪拌して溶解した（パラジウムとして3g/リットル）。この溶液に未使用の活性炭0.5kgを加え、時々攪拌しながら液が無色透明になるまで2~4時間放置した。固液分離により活性炭を取り出し、60°Cで十分乾燥させた（パラジウム担持量：6g/kgb）。直径10cm、高さ20cmの円筒形の電解槽の内壁に沿ってチタン製のメッシュ状の円筒陰極を設置し、中央には袋状の耐酸布に収容した白金めっきしたチタン棒である陽極を設置し、それを外部電源に接続した。この電解槽の底板に被処理水導入口を設け、外部の貯留タンクに貯留した被処理水をフィルターを通した後、ポンプにより供給するようにし、かつ前記電解槽の天板には被処理水取出口を設け、該取出口から取り出した処理済みの処理液を前記貯留タンクに循環させた。

【0016】前記電解槽内にパラジウムを担持させた前記活性炭粒子0.5kgを充填し、被処理水導入口に供給する被処理水の速度により膨脹率を調節して20%前後に維持した。被処理水中の6価セレンイオン濃度は16mg/リットル、pHは1.0とし、液温は27~34°Cに維持しながら11A/kgbの電流を流して電解を行ない、電解槽の処理液取出口から取り出した処理液を被処理水導入口へ循環させながら、6時間電解を継続した。18分、36分、55分、73分、2時間及び4時間経過後に電解槽の処理液取出口において、該処理液中のセレンイオン濃度を測定したところ、それぞれ14、13、12、10、6、及び<1mg/リットルであった。更に2時間電解を継続したが、セレンイオン濃度は1mg/リットル未満に維持されていた。この結果を表1に纏めた。

【0017】

【表1】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	参考例1	参考例2	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
pH	1.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
温度	27~34°C	23~41°C	25~35°C	28~42°C	25~33°C	25~32°C	25~30°C	23~30°C	22~37°C	23~41°C	26~45°C
Pd量	6 g/kgb	12 g/kgb	12 g/kgb	6 g/kgb	6 g/kgb	6 g/kgb	12 g/kgb	0 g/kgb	0 g/kgb	6 g/kgb	0 g/kgb
電流	11A/kgb	18A/kgb	11A/kgb	18A/kgb	11A/kgb	3A/kgb	3A/kgb	3A/kgb	11A/kgb	18A/kgb	16A/kgb
電圧	4.4V	13.3V	8.6V	13.1V	7.8V	3.7V	4.6V	6.5V	12.8V	15.2V	17.7V
影響率	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%	<1%	<1%
流速	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	3.6L/分	0.4L/分	0.4L/分
セレンイオンの経時変化 (mg/L)											
0 min	16	16	15	17	17	18	16	17	17	16	17
11 min		16		16					15	15	
18 min	14		14		16					16	
22 min		16		16						17	
33 min		16		17							
36 min	13		14		17						
40 min		16		17							
44 min		12	14		17						
55 min				17						17	
1 hr					17						14
67 min											
73 min	10		14			17		15	14		
100 min								15	14		
2 hr	6	14	13	15							
134 min											
3 hr											
201 min											
4 hr	<1	5	8	6	12						
268 min											
6 hr	<1	1	4	2	4						
7 hr											
8 hr											
10 hr											

【0018】

【実施例2】実施例1と同一の電解槽を使用し、pHを3.0、液温を23~41°C、パラジウム担持量を12g/kgb、電流値を18.0A/kgb（電圧値は13.3Vとなった）としたこと以外は実施例1と同一条件で被処理水中のセレンイオンの還元を行なった。その際の検出セレンイオン濃度の経時変化を表1に示した。電解開始後6時間でセレンイオン濃度は1mg/リットルまで低下したが、実施例1と比較して還元速度が遅かった。実施例1より電流を高く維持し、パラジウム担持量を増やしたにもかかわらず、速度が遅かったのはpH値を1から3に上げたからであると推測できる。

【0019】

【実施例3】表1に示した通り、パラジウム担持量は変化させず、電流を11.0A/kgbとした（表1の通り温度も若干異なり又電圧値は8.6Vとなった）こと及び被処理水のセレン濃度を15mg/リットルとしたこと以外は実施例2と同一条件で電解を行ったところ、4時間経過後のセレンイオン濃度は8mg/リットル、6時間経過後は4mg/リットルであり、実施例2よりかなり還元速度が低下していた。

【0020】

【実施例4】表1に示す通り、実施例2のパラジウム担持量12g/kgbを半分の6.0g/kgbとしたこと以外は実施例2と実質的に同一条件で電解を行ったところ（表1に明示した通り温度及び電圧値が僅かに異なる）、各計測

時間におけるセレンイオン濃度は実施例2と比較して僅かずつ高く、6時間経過後のセレンイオン濃度は実施例2の1mg/リットルに対して2mg/リットルであり、パラジウム担持量のセレンイオン還元に対する影響が観察された。

【0021】

【実施例5】表1に示す通り、実施例4よりも低い電流（11.0A/kgb）としたこと以外は、実施例4と同一条件で電解を行ったところ（電圧値は7.8Vとなった）、4時間及び6時間経過後のセレンイオン濃度はいずれも実施例4より高い12及び4mg/リットルであったが、十分なセレンイオン減少が達成された。

【0022】

【参考例1】表1に示す通り、実施例5よりも更に低い電流（3.0A/kgb）としたこと以外は、実施例5と同一条件で電解を行ったところ（被処理水の初期セレンイオン濃度は18mg/リットルであり、電圧値は3.7Vとなった）、6時間経過後のセレンイオン濃度は16mg/リットルであり、実質的なセレンイオン濃度の減少は起こらなかった。

【0023】

【参考例2】表1に示す通り、参考例1よりもパラジウム担持量を大きくした（2倍の12g/kgb）こと以外は（電圧値は4.6Vとなった）、参考例1と同一条件で電解を行ったところ（被処理水の初期セレンイオン濃度は16mg/リットル）、6時間経過後のセレンイオン濃度は

14mg／リットルであり、初期値からの減少は参考例1と同じ2mg／リットルであり、電流値が低いとパラジウム担持量を増加してもセレンイオン還元効率が上昇しないことが判った。

【0024】

【比較例1】電流値を参考例2と同じ3.0 A/kgbとし、活性炭へのパラジウム担持を行わなかったこと以外は、参考例1と同一条件で電解を行ったところ（初期セレンイオン濃度は17mg／リットルであり、電圧値は6.5 Vとなつた）、セレン濃度の経時変化は、表1に示す通り参考例2とほぼ同じであった。

【0025】

【比較例2】電流値を実施例1、3及び5と同じ11.0A/kgbとしたこと以外は、比較例1と同一条件で電解を行ったところ（電圧値は12.8Vとなつた）、セレン濃度の経時変化は表1に示す通り比較例1とほぼ同じで、4時間及び6時間経過後のセレンイオン濃度は14及び15mg／リットルであった。比較例1及び2からpH3.0以上ではパラジウム担持が不可欠であることが判った。

【0026】

【比較例3】パラジウム担持量及び電流値を実施例4と同じ6g/kgb及び18A/kgbとし、活性炭の膨脹率を1%未満に抑制して実質的に固定床としたこと以外は実施例4と同一条件で電解を行ったところ（初期セレンイオン濃度は16mg／リットルであり、電圧値は15.2Vとなつた）、セレン濃度の経時変化は表1に示す通り実施例4

より遙かに高く、4時間及び6時間経過後のセレンイオン濃度は17及び14mg／リットルであり、活性炭の膨脹率を1%未満（実質的な固定床）とすると、セレンイオンの還元が殆ど起こらないことが判った。

【0027】

【比較例4】活性炭にパラジウムを担持させず、又電流値（16A/kgb）を若干増減させたこと比較例3と同一条件で電解を行ったところ（初期セレンイオン濃度は17mg／リットル）、セレン濃度の経時変化は表1に示す通り比較例3よりも僅かに小さい程度で大きな変化はなく、膨脹率が1%未満（実質的な固定床）であるとパラジウム担持の有無が効率に殆ど影響を与えないことが判った。

【0028】

【実施例6～8】pH、パラジウム担持量及び膨脹率を一定に保持し、電流値を実施例6（5.0A/kgb）、実施例7（11.0A/kgb）及び実施例8（18.0A/kgb）と順に上昇させて実施例1～5と同じ電解を行ない、経時変化を測定したところ、結果は表2に示す通りであった。セレンイオン濃度が1mg／リットル未満に達するまでに要した時間はそれぞれ10時間（実施例6）、6時間（実施例7）及び2時間（実施例8）であり、電流値が高いほどセレンイオン還元が短時間で起こることが判った。

【0029】

【表2】

	実施例6	実施例7	実施例8	実施例9	実施例10	実施例11	実施例12	実施例13	実施例14	実施例15	実施例16	実施例17	実施例18
pH	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.8	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
温度	27~34°C	29~35°C	30~38°C	31~37°C	30~39°C	31~37°C	28~38°C	28~38°C	31~38°C	31~38°C	31~38°C	31~38°C	31~38°C
Pd量	6 g/kgb												
電流	5 A/kgb	11 A/kgb	18 A/kgb										
電圧	3.5V	5.2V	6.0V	6.4V	6.2V	5.7V	9.1V	6.5V	6.4V	6.3V	6.3V	6.6V	6.6V
膨脹率	20%	20%	20%	10%	20%	30%	20%	20%	10%	10%	10%	10%	10%
流速	3.6L/min												

セレンイオンの経時変化 (mg/L)													
0 min	1.6	27	17	10	13	5	8	15	12	10	8	10	10
11 min	18 min	14											
22 min	33 min												
36 min	40 min	12											
44 min	55 min												
67 min	73 min	5	2	4									
100 min	12 hr												
134 min	134 min	11											
134 min	3 hr												
201 min	4 hr												
288 min	6 hr												
367 min	8 hr												
444 min	10 hr												

【0030】

【実施例9～11】pH、パラジウム担持量、電流値を一定に保持し、活性炭の膨脹率を実施例9（10%、被処理水の流速は2.5L/分）、実施例10（20%流速は3.6L/分）及び実施例11（30%、流速は5.0L/分）と順に上昇させて前記実施例と同じ電解を行ない、経時変化を測定したところ、結果は表2に示す通りであった。セレンイオン濃度が1 mg/リットル未満に達するまでに要した時間はそれぞれ2時間（実施例9）、2時間（実施例10）及び6時間（実施例11）であり、前記膨脹率は10～20%が適切であることが判った。

【0031】

【実施例12～13】pHを0.8（実施例12）及び1.5（実施例13）としたこと以外は実施例8（pH1.0）と実質的に同一条件で実施例8と同じ電解を行ない、経時変化

を測定したところ、結果は表2に示す通りであった。セレンイオン濃度が1 mg/リットル未満に達するまでに要した時間は両者とも3時間であり実施例3の2時間よりは時間を要しているが、pHが3である実施例2～5よりは遙かに早く1 mg/リットル未満に達することが判った。

【0032】

【実施例14～18】pH、パラジウム担持量、電流値及び膨脹率を一定（pH1.0、電流値18.0A/kgb、膨脹率10%）に保持し、試験の再現性を確認するために前記各実施例と同じ電解を行ない、経時変化を測定したところ、結果は表2に示す通りであった。セレンイオン濃度が1 mg/リットル未満に達するまでに要した時間はそれぞれ4時間（実施例14）、3時間（実施例15）、3時間（実施例16）、3時間（実施例17）及び4時間（実施例18）

であり、3～4時間の電解で所望のレベルまで処理液中のセレンイオン濃度を減少させられることが判った。

【0033】

【実施例19】pH1.0、電流値9.0 A/kgb、パラジウム担持量6 g/kgb、膨脹率10%とし、初期セレンイオン濃度が10mg/リットルである被処理水の電解を行ない、消費電気量と残存セレンイオンの関係を測定したところ、その結果は図2に示す通りであった（電圧値は6.5 Vとなつた）。消費電気量が1.8 Ahr/リットルでセレンイオン濃度がほぼゼロとなつた。又この時点の電圧値は6.4 Vであった。

【0034】

【比較例5】パラジウム担持量を0 g/kgbとしたこと以外は実施例19と同一条件で電解を行ない、消費電気量と残存セレンイオンの関係を測定したところ（電圧値は7.6 Vとなつた）、その結果は図2に示す通りであった。消費電気量が5.4 Ahr/リットルになつてもセレンイオン濃度は約1 mg/リットルであり、パラジウム担持無しでは十分なセレンイオン除去が起らなかつたことが判つた。又この時点の電圧値は6.7 Vであった。

【0035】

【発明の効果】本発明は、隔壁により陽極室及び陰極室に区画された電解槽の該陰極室に1又は2以上の白金族金属を担持した導電性微粒子を収容した流動床型電解槽の該陰極室に、6価セレンを含有する被処理水を供給して電解し、前記6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを特徴とするセレン含有被処理水の処理方法（請求項1）である。従来のセレンイオンの還元による析出において、還元されにくく6価セレンを金属まで還元して析出し溶液から除去するという手法はその殆どが強い還元剤を使用して行うことであり、この手法では条件調節が難しく又還元剤が溶液中に残存してその分離にも手間が掛かるという問題点があつた。比較的の穏やかな条件で6価セレンイオンの除去が行うことが要請されていたにもかかわらず、工業的に実施可能な6価セレン除去方法は着想されていなかつた。

【0036】比較的の穏やかな還元条件で還元反応を実施できる手段として電解があるが、単なる電解では6価セ

レンを還元することはできない。本発明者は、このように還元され難い6価セレンを電解的に還元する手法を種々検討した結果、本発明に達したもので、白金族金属等を担持した導電性微粒子から成る陰極担体を収容した流動床型電解槽で、6価セレンを含有する被処理水を処理することにより6価セレンを還元し金属セレン又は不溶性セレン化合物とすることを可能にしたものである。広いpH範囲つまりpHが0.5～3.0（請求項3）での6価セレン除去を意図する本発明では、白金族金属の担持と、陰極担体の流動が不可欠の要件であり、いずれが欠けても電解的に6価セレンを析出させられなくなる。但し pH1.0付近では白金族金属の担持がなくても6価セレンの除去は可能である。なお前記白金族金属等としてはパラジウムが最適である（請求項2）。

【0037】6価セレンが還元できることは4価及び2価セレンも還元して析出させられることを意味し、特に溶液が酸性であると-2価のセレンが2価又は4価に容易に酸化されるため、-2、2、4及び6価の全てのセレンイオンを本発明により還元できることになる。本発明方法は前述した導電性粒子を収容した流動床型電解槽のみでなく、導電性繊維を収容した固定床型電解槽を使用して実施することもできる（請求項4）。この方法でも同様に比較的の穏やかな条件で効率良く、かつ残存不純物を生じさせることなく、6価セレンを還元でき、被処理水からの除去が可能になる。

【図面の簡単な説明】

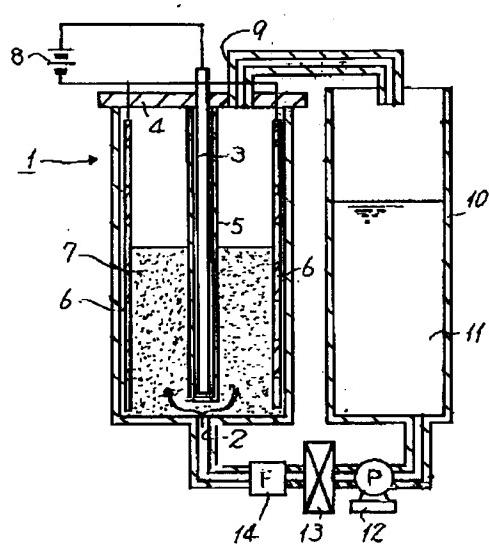
【図1】本発明のセレン含有被処理水の処理用電解槽の一例を示す縦断面図。

【図2】実施例19及び比較例6における消費電気量と残存セレンイオンの関係を示すグラフ。

【符号の説明】

1…電解槽本体 2…廃液導入口 3…棒状陽極 4…天板
5…耐酸布 6…陰極 7…活性炭 8…電源 9…廃液取出口 10…廃液貯留タンク
11…貯留水 12…廃液導入口 13…フィルター 14…流量計

【図1】



【図2】

